

Dienstleistungsangebot

Prof. Dr.-Ing. Johannes Lindner; Johannes.Lindner@TH-Rosenheim.de; +49(0)80318054024

Robert-Koch-Strasse 28, 84489 Burghausen

Überblick

1. Messtechnik, Partikelmesstechnik

- Partikelgrößenverteilung
 - Siebanalyse (Retsch)
 - Laserbeuger (Bettersizer 2600, trocken und nass, Größe: 20 nm - mm)
 - Morphologie (trocken, Camsizer CPA2-1)
- Ringscherzelle (Aufsatz auf Anton Paar MCR 302e) auch temperiert (Klimaschrank von Memmert): ffc-Wert u.a.
- Pulverfluidisierzelle (Aufsatz auf Anton Paar MCR 302e): Warren-Springs-Kohäsion, Fluidisierung u.a.
- Partikeldichte (Ultrapyknometer 1000)
- BET (3P sync 420, cryotune 87)
- Texture Analyzer (Bruchtest, Reibwerte)
- Handmesstechnik:
 - Infrarotkamera
 - Hochgeschwindigkeitskamera
 - Druck, Temperatur, Geschwindigkeit u.a.
- Rasterelektronenmikroskopie (REM) (Coxem)
- Rheologie
 - Rotationsrheometer (Anton Paar MCR 301; MCR302e)
 - Temperierbar -40 bis 200°C
 - Zylinder-Zylinder, Kegel-Platte, Platte-Platte, Tribologie

3. Experimentelle Untersuchungen im Labormaßstab

- Granulation
 - Wirbelschicht (DMR); Einzelpartikel-Freistrah-levitator
 - Intensivmischer Eirich EL1
 - Tablettenpresse
- Vermahlung: Hammermühle, Kugelmühle u.a.
- Fest-Flüssig-Trennung
 - Dekantierzentrifuge (Lemitec);
 - Hydrozyklone;
 - Filtration
- Rohrvergaser
- Labormischer

4. Simulation & Beratung

- Strömungssimulation / CFD in der Verfahrenstechnik
- Partikelsimulation / Diskrete Elemente Methode
 - Insbesondere Unit Operations der mechanischen Verfahrenstechnik: Agglomeration im Pelletierteller, Wirbelschicht etc.

Bitte nehmen Sie für weitere Informationen, Preise und anderes Kontakt zu uns auf!