

## MAFO Systemtechnik AG

Seit über 70 Jahren fertigt die MAFO Systemtechnik AG Bauteile und Systeme aus Metall für Industrie und Gewerbe. Das Knowhow liegt in den unterschiedlichen Fertigungsverfahren, wie dem Gießen, Fräsen/Drehen, Kanten/Biegen und dem Schweißen. Mehr als 150 Kunden aus unterschiedlichen Branchen vertrauen auf die sehr anspruchsvolle Fertigungskompetenz mit höchster technischer Qualität.

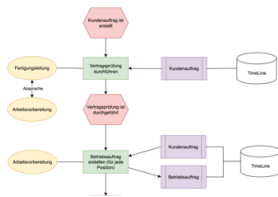
## Beratungsprojekt - Auswahl und Einführung eines Fertigungsdatenmanagementsystems

### Projektbeschreibung

Derzeit werden alle fertigungsrelevanten Daten an unterschiedlichen Stellen und in unterschiedlichen Formaten aufbewahrt bzw. gespeichert. Beim Start eines neuen Fertigungsauftrages müssen alle diese Daten mit einem erheblichen Zeitaufwand zusammengetragen werden.

### Projektdurchführung

Zum Projektstart wurden mit dem Auftraggeber die Ausgangslage sowie der Projektfokus geklärt. Das Team erarbeitete zunächst eine Ereignisgesteuerte Prozesskette, um die aktuelle Situation im Fertigungsbereich abzubilden. Anhand der analysierten Probleme konnten Anforderungen für das Fertigungsdatenmanagementsystem ermittelt werden. Diese waren der Grundstein für eine ausgiebige Anbieterrecherche. Im Rahmen eines Workshops wurden die Anforderungen priorisiert und anschließend mittels einer Nutzwertanalyse mit den zur Verfügung stehenden Anbietern verglichen.



Anforderung / Kriterium	MMI (Hersteller)	Plant Production Control (Hersteller)	Plant 4.0 (Hersteller)	Plant 4.0 (Hersteller)
Bediener-Anforderungen	✓	✓	✓	✓
Technische Zeichnungen	✓	✓	✓	✓
Materialdaten	✓	✓	✓	✓
Produktionsanforderungen	✓	✓	✓	✓
Verfugbarkeitsdaten	✓	✓	✓	✓
Produktionsaufträge	✓	✓	✓	✓
Materialbestände	✓	✓	✓	✓
Produktionsstatus	✓	✓	✓	✓
Produktionskosten	✓	✓	✓	✓
Produktionszeitpunkte	✓	✓	✓	✓
Produktionsfehler	✓	✓	✓	✓

Nutzwertanalyse

Auftragsanfragen	Punkte	MDM		EVOptstream	
		Bewertung	Punkte	Bewertung	Punkte
1. Verwaltung Werkzeuglast / Arbeitgänge	10	✓	10	✓	10
2. Digitale Stempel	10	✓	10	✓	10
3. Maschinen können aus FEM/3D NC-Programmen gefahren	10	✓	10	✓	10
4. Maschinen-unterstütztes NC-Programmieren wird in das FEM/3D zurück verarbeitet	10	✓	10	✓	10
5. Erstellung neuer Dokumente aus FEM/3D	10	✓	10	✓	10
6. ERP / PPS Schnittstelle (Erweitert)	9	✓	9	✓	9
7. Verwaltung CAD-Daten	9	✓	9	✓	9
8. Verwaltung CNC-Daten	9	✓	9	✓	9
9. Verwaltung PDF-Daten	9	✓	9	✓	9
10. Verwaltung NC-Daten	9	✓	9	✓	9

### Projektziele

Ziel war es, ein geeignetes Fertigungsdatenmanagementsystem für die zentrale Speicherung der fertigungsrelevanten Daten zu ermitteln, um eine effizientere Rüstzeit zu ermöglichen.

- Identifizierung und Dokumentation der IST-Situation
- Definition von Anforderungen an ein Fertigungsdatenmanagementsystem
- Recherche bzgl. verfügbarer Systeme
- Handlungsempfehlung bzgl. weiterer Vorgehensweise

### Das Team



Alexander Gornung



Bernhard Kohler



Leutrim Shala



Niklas Wilhelm

### Fazit

Die gute Zusammenarbeit im Team wie auch mit dem Kunden ermöglichten einen optimalen Projektlauf. Dem Team stand ein engagierter Auftraggeber gegenüber. Jedes Mitglied sammelte dadurch wertvolle Erfahrungen im Beratungsbereich. Zudem profitierte das Team von der Kompetenz und Erfahrung des Coaches und konnte dadurch seine Stärken bestmöglich zur Geltung bringen.